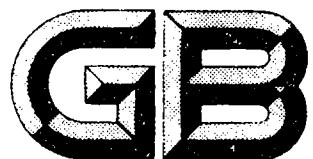


UDC 622.344.1:543.06
D 41



中华人民共和国国家标准

GB 8152.1~8152.8—87

铅 精 矿 化 学 分 析 方 法

Methods for chemical analysis of lead concentrates

1987-08-10发布

1988-06-01实施

国 家 标 准 局 发 布

中华人民共和国国家标准

铅精矿化学分析方法 二硫代二安替比林甲烷 分光光度法测定铋量

UDC 622.344.1
:543.06

GB 8152.8—87

Methods for chemical analysis of lead concentrates
The DTPM spectrophotometric method for
the determination of bismuth content

本标准适用于铅精矿中铋量的测定。测定范围：0.03%~0.50%。
本标准遵守GB 1467—78《冶金产品化学分析方法标准的总则及一般规定》。

1 方法提要

试样用硝酸分解，在pH 0.5~1的酸性溶液中，用烷基磷酸（P 204）萃取铋，以分离铅、锌、铜等元素。用稀硝酸反萃取铋。在pH 1~3的硝酸介质中，铋与二硫代二安替比林甲烷生成橙红色络合物，于分光光度计波长530nm处测量其吸光度。按标准曲线法计算铋量。

2 试剂

2.1 硝酸 ($\rho 1.42\text{g}/\text{ml}$)。

2.2 硝酸 ($0.2\text{mol}/\text{L}$)。

2.3 硝酸 ($1+2$)。

2.4 硝酸 ($1+1$)。

2.5 高氯酸 ($\rho 1.67\text{g}/\text{ml}$)。

2.6 氨水 ($1+1$)。

2.7 酒石酸溶液 (10%)。

2.8 二-2-乙基己基磷酸 (P 204) 正庚烷溶液：移取10ml P 204，用正庚烷稀释至100ml。

2.9 抗坏血酸溶液 (5%)。

2.10 二硫代二安替比林甲烷 (DTPM) 溶液 (0.2%)：称取0.2g DTPM于250ml烧杯中，加20ml无水乙醇、20ml冰乙酸、60ml水，微热溶解，过滤于塑料瓶中。（用时现配）。

2.11 铋标准贮存溶液：称取0.5000g 金属铋 (99.99%) 置于300ml烧杯中，加入20ml硝酸 (2.4)，盖上表皿，于电热板上加热至完全溶解，煮沸驱赶氮的氧化物，取下冷至室温。移入500ml容量瓶中，用硝酸 ($1+9$) 洗烧杯并稀释至刻度，混匀。此溶液1ml含1mg铋。

2.12 铋标准溶液：移取20.00 ml 铋标准贮存溶液(2.11)于1000ml容量瓶中，用硝酸 ($1+9$) 稀释至刻度，混匀。此溶液1ml含20 μg 铋。

3 仪器

分光光度计。

4 试样

4.1 试样粒度小于0.100mm。

4.2 试样在100~105℃烘1h，置于干燥器中冷至室温。

5 分析步骤

5.1 试样量

按表1称取试样。

表 1

铋量, %	试样量, g	分取试液体积, ml
0.03~0.10	0.2000	20.00
0.10~0.50	0.1000	10.00

5.2 空白试验

随同试样做空白试验。

5.3 测定

5.3.1 将试样(5.1)置于100ml烧杯中,用少量水润湿,加10ml硝酸(2.1),盖上表面皿,低温溶解,蒸发至3~5ml取下。

5.3.2 加入5ml酒石酸溶液(2.7),冷至室温,移入50ml容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀。干过滤于100ml烧杯中。按表1分取试液于125ml分液漏斗中。

5.3.3 加硝酸(2.2)至体积约20ml,用氨水(2.6)与硝酸(2.3)调节溶液至pH0.5~1(用精密pH试纸检查)。加入20mlP204正庚烷溶液(2.8),振荡1min,静置分层。

5.3.4 弃去水相,有机相用10ml硝酸(2.2)轻微振荡洗涤三次,弃去水相。

5.3.5 分别用10ml、5ml硝酸(2.4)反萃取两次,每次振荡1min,反萃液合并于50ml烧杯中。

5.3.6 加入1ml高氯酸(2.5),于电热板上加热蒸发至冒浓烟,取下稍冷,用少量水吹洗杯壁,继续蒸发至干,取下冷却。

5.3.7 加入5ml硝酸(2.4),加热使盐类完全溶解,蒸发至约1ml,冷至室温,移入25ml容量瓶中。加入2ml酒石酸溶液(2.7),用水稀释至15ml,用氨水(2.6)与硝酸(2.3)调节溶液至pH2,加入2ml抗坏血酸溶液(2.9),混匀。加入2.5mlDTPM溶液(2.10),以水稀释至刻度,混匀。将部分试液移入3cm比色皿中。

5.3.8 以随同试样的空白为参比,于分光光度计波长530nm处,测量其吸光度。从工作曲线上查出相应的铋量。

5.4 工作曲线的绘制

5.4.1 移取0、1.00、2.00、3.00、4.00、5.00ml铋标准溶液(2.12)分别置于一组125ml分液漏斗中,加入2ml酒石酸溶液(2.7),以下按5.3.3~5.3.7款进行。以试剂空白为参比,于分光光度计波长530nm处,测量其吸光度。以铋量为横坐标,吸光度为纵坐标绘制工作曲线。

6 分析结果的计算

按下式计算铋的百分含量:

$$Bi (\%) = \frac{V \cdot m_1 \times 10^{-6}}{m \cdot V_1} \times 100$$

式中: m_1 ——自工作曲线上查得的铋量, μg ;

V_1 ——分取试液的体积, ml ;

V ——试液总体积, ml ;

m ——试样量, g 。

分析结果表示到小数点后第二位。

7 允许差

实验室之间分析结果的差值应不大于表 2 所列允许差。

表 2

铋量	允许差 %
0.03~0.10	0.02
>0.10~0.30	0.04
0.30~0.50	0.06

附加说明:

本标准由北京矿冶研究总院技术归口。

本标准由株洲冶炼厂负责起草。

本标准由株洲冶炼厂起草。

本标准主要起草人方开珑、慈清、贺杏金。

中华人民共和国
国家标准
铅精矿化学分析方法
GB 8152.1~8152.8—87

*
中国标准出版社出版
(北京复外三里河)
中国标准出版社北京印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印
*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 52 000
1988年3月第一版 1988年3月第一次印刷
印数 1—2 500

*
书号：15169·1-5475 定价 0.95 元

*
标目 86—41